

Fairway (Hangzhou) Environment Tech. Co., Ltd							
Ref. Model	Installation Dimension (cm) (without Thread)	Thread (inch)	Body Material	Float Material	Core Material	Working Pressuer (mpa)	Working Temperature (° C)
DN15	27.5	1/2	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN15AHK	27.5	1/2	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN15AJ	26	1/2	ABS	ABS	NR	0.1-1.2	0-70
DN15AJY	26	1/2	ABS	ABS	NR	0.1.1.2	0-70
DN15AW	27.5	1/2	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN15B	19.6	1/2	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN15CH	27.5	1/2	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN15E	26	1/2	ABS	PE	NR	0.01-1.5	0-70
DN15EX	24	1/2	ABS	PE	NR	0.01-1.5	0-70
DN15H	17.8	1/2	ABS	PE	NR	0.01-1.5	0-70
DN15T (Rectan gular Ball)	9.2 (upright) /8.8 (across)	1/2	ABS	ABS	NR	0.01-1.2	0-70
DN15T (Round Ball)	14.7	1/2	ABS	PE	NR	0.01-1.2	0-70
DN15WK	12	1/2	ABS	PE	NR	0.01-1.2	0-70
DN15WK (T-Ball)	12	1/2	ABS	PE	NR	0.01-1.2	0-70



DN20	27.5	3/4	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN20AW	27.5	3/4	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN20B	19.6	3/4	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN20CH	27.5	3/4	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN20CL	28.5	3/4	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN20CY	29.5	3/4	ABS	PE	NR	0.1-1.5	0-70
DN20CYL	32.5	3/4	ABS	PE	NR	0.1-1.5	0-70
DN20E	26	3/4	ABS	PE	NR	0.01-1.5	0-70
DN20EX	24	3/4	ABS	PE	NR	0.01-1.5	0-70
DN20H	17.8	3/4	ABS	PE	NR	0.01-1.5	0-70
DN25	29	1	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN25CH	29	1	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70
DN25CY	29.5	1	ABS	PE	NR	0.1-1.5	0-70
DN25CYL	32.5	1	ABS	PE	NR	0.1-1.5	0-70
DN32	29	$1\frac{1}{4}$	ABS	PE	NR	0.1-1.2	0-70



DN32CH	29	$\frac{1}{4}$ 1	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN40	29	$\frac{1}{2}$ 1	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN40AC	34	$\frac{1}{2}$ 1	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN40CL	35	$\frac{1}{2}$ 1	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN50	29	2	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN50AC	34	2	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN50CL	35	2	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN65CL	35	2	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN40AW	34	1	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN50AW	34	2	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN15BX-J	20. 1	1/2	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN15BX	20. 1	1/2	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN20BX	20. 1	3/4	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN20CYL-L	20. 1	3/4	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70
DN25CYL-L	12. 3	1	ABS	PE	NR	0. 1-1. 2	0-70



High temperature, material requests,
strong acid and alkali need to custom